

# Gruppo motore - ventilatore

È costituito da una base unica per motore e ventilatore supportata da antivibranti e fissata alla struttura tramite basamenti. Il tutto è costruito completamente in lamiera zincata robusta pressopiegata dello spessore di 20/10 mm per grandezze di motori elettrici installati fino a 5.5 kW e 30/10 mm per grandezze fino a 30 kW.

Per motori elettrici di elevata potenza accoppiati a ventilatori di tipo industriale è prevista una struttura in NP 100 che garantisce resistenza e stabilità.

Il gruppo motore-ventilatore, grazie alla sua particolare costruzione, risulta completamente smontabile e totalmente regolabile in ogni sua parte per eventuali sostituzioni di trasmissioni e/o motori.

Il gruppo è assicurato alla struttura direttamente sul profilo del telaio in modo da ottenere un elevato grado di sicurezza.

Per evitare che le vibrazioni prodotte dalla girante del ventilatore e dal motore elettrico si trasmettano sulla struttura vengono utilizzati degli antivibranti in gomma con dimensioni diverse in funzione delle grandezze, velocità e caratteristiche in gioco.

A seconda delle dimensioni gli antivibranti garantiscono un carico proporzionato riferito ad una durezza di 60 shore; nello specifico:

Dimensioni	Carico in kg
H 20x30 mm.	20
H 30x40 mm.	50
H 50x50 mm.	80

Per motori elettrici installati superiori a 11 kW vengono utilizzate speciali molle antivibranti costruite completamente in acciaio INOX che garantiscono un carico di 150 kg. Le molle antivibranti vengono posizionate tramite apposite basi elettrosaldate direttamente sul basamento del gruppo.

Il motore elettrico è posizionato su di una slitta tendicinghia di costruzione robusta in acciaio zincato di grosso spessore che consente un tiraggio delle cinghie di trasmissione, tramite una vite di comando supportata e guidata da due blocchetti filettati, semplice ed immediato senza dover agire sul bloccaggio del motore per le operazioni di ordinaria manutenzione o per interventi diversi.

La trasmissione avviene tramite pulegge in ghisa equilibrate montate sull'albero tramite bussole coniche che consentono una facile sostituzione e rimozione. Per una maggior regolazione possono essere previste pulegge variabili che consentono un range di variazione intorno al 10-15%.

Il premente del ventilatore è fissato al pannello della centrale tramite un giunto di accoppiamento flessibile formato da una tela di neoprene e due fasce di lamiera zincata con flangia.

Il giunto antivibrante resiste fino ad una temperatura di 100 °C.